

KATEK

Lead the category

steca
A KATEK Brand



Ihre Vorteile und Leistungen Steca PF 166-H | PF 240-H



Foto Quelle: Steca Newsletter August 2020
„Steca Kühl- und Gefriertruhen im Senegal“

Merkmale

Energie / umweltfreundlich

Energie-Effizienz
Kältekompressor mit variabler
Drehzahl

Thermische Isolierung

Beschreibung

Strom bei Bedarf: Wird z.B. bei hohen Innentemperaturen eine hohe Leistung benötigt, läuft der Gefriertruhe mit maximaler Leistung an. Kühlt der Innenraum nach kurzer Zeit ab, schaltet auch der DC-Kompressor mehrere Gänge zurück. Die intelligente Elektronik vergleicht ständig die Innentemperatur mit der eingestellten Solltemperatur und regelt mit minimalem Energieverbrauch nach. Das Ergebnis: Die Leistung wird immer an die aktuelle Situation angepasst und die Innentemperatur mit geringem Energieaufwand stabil gehalten.

Die Isolierung besteht aus 110 mm dickem, HFKW-freiem Polyurethanschaum.
Doppelte Deckelisolierung und fugenlose Schaumstoffisolierung.

Vorteile

Alle Kühl- und Gefriergeräte sind mit dem Kältemittel R290 gefüllt und erfüllen die gesetzlichen Anforderungen für Treibhausgase. Das natürliche Kältemittel R290 hat ein GWP (Global Warming Potential) von 3, R134a hat ein GWP von 1400. Ab dem 1. Januar 2022 darf kein Haushaltskühltruhe mit einem GWP von mehr als 150 verkauft werden.

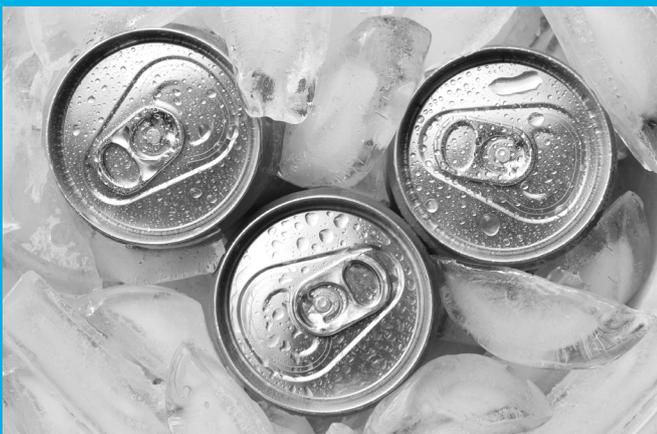
Im Gegensatz zu Steca-Kompressoren mit variabler Drehzahl arbeiten Kompressoren mit fester Drehzahl EIN/AUS immer auf Hochtouren. In diesem Fall wird die überschüssige Energie verschwendet.

60Wh/Tag, reduzierte Stromkosten
- kein Energieverlust durch unbelasteten Betrieb. Reduzierte Stromstöße - Vermeidung von Spitzenströmen beim Start des Kompressors: die Batterie wird schonend behandelt.

Energieeffizient - sparen Sie 30% der Energie im Vergleich zu einem typischen Kompressor mit fester Drehzahl. Präzise elektronische Steuerung - die Motordrehzahlen können verlangsamt, zum Stillstand gebracht oder erhöht werden. Konfiguration der Peripheriegeräte wie PV und Batterie auf ein Minimum reduziert.

Die perfekte Verschämung des Gehäuses sorgt dafür, dass die Gefriertruhen auch bei hohen Umgebungstemperaturen über die notwendigen Kältereserven verfügen.

Je besser die Isolierung, desto länger bleibt das Gefriergut auch ohne Stromzufuhr frisch. Die Tiefkühlkost ist trotz Batterieausfall noch bis zu 3 Tage vor Verderb sicher



+40°C und Eiswürfel?
Kein Problem für
unsere Gefriertruhe

Global LEAP Award Winner 2019



Wir haben uns auf die Entwicklung und Produktion hochwertiger Kühl- und Gefrierschränke spezialisiert, die sich durch Premium-Qualität und Top-Design auszeichnen.

Die Global LEAP Awards, eine Initiative der Efficiency for Access Coalition mit Unterstützung von UK Aid und Power Africa (internationaler Wettbewerb), sind ein internationaler Wettbewerb, der die weltweit besten und energieeffizientesten netzfernen Kühlschränke für ihre Kompatibilität mit netzunabhängigen Solarsystemen ermittelt und fördert. „Diese Auszeichnung ist für uns Motivation und Bestätigung, dass wir mit unseren Produkten einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz leisten und für eine bessere Lebensqualität der Menschen auf der ganzen Welt sorgen“.



Merkmale

Kühlung

Umweltfreundliches Kühlmittel

Beschreibung

Klimafreundliches natürliches Kühlmittel R290.

Vorteile

Verwendung eines hochleistungsfähigen natürlichen Kühlmittels, das die Ozonschicht nicht schädigt und praktisch keine Auswirkungen auf die globale Erwärmung hat.

Klimaklasse SN-T

Umgebungstemperaturbereich, in dem das Gerät in der Lage sein wird, die erforderlichen Innentemperaturen aufrechtzuerhalten. SN-T (tropische) Umgebungstemperatur bis zu 43°C.

Kann in allen möglichen Klimazonen von kalt bis heiß und feucht eingesetzt werden: ausgezeichnete Isolierung. Die Viskosität des Kompressoröls bleibt konstant und unbeeinflusst von Außentemperaturen, was eine lange Lebensdauer des Kompressors gewährleistet.

Autonomiezeit ohne Energie

Lange Eigenautonomie bei Energieunterbrechung und nicht aufgeladener Batterie.

Warenkonservierung bis 3 Tage ohne Energie.

Design

Digitale Temperatureinstellung und- Anzeige

Integriert in der Grifföffnung.

Optimale Übersicht, perfekte Lesbarkeit, Benutzer kann den Zustand der Kühltruhe überwachen.

Patentierter Druckausgleich

Ausgleichssystem zur Verhinderung eines Vakuums im Kühltruhe.

Das innovative StopFrost-System und Druckausgleich haben folgenden entscheidende Vorteile: Erstens, die Häufigkeit des Auftauens wird reduziert, da die Vereisung der Tiefkühlabteilung und ihres Inhaltes wesentlich minimiert wird.

Zweitens kann das Öffnen und Schließen des Gefriertruhes mühelos erfolgen, da der Aufbau eines Vakuums eliminiert wird.

Einteiliges Stahlgehäuse für Korpus und Deckel

Verleiht ein sehr glattes Design ohne scharfe Kanten oder Ecken.

Für hygienische Zwecke und zum Schutz des Anwenders in attraktivem, modernem Design.

Merkmale

Beschreibung

Vorteile

Design

Polystyrol kommerzieller Qualität
Innenauskleidungen werden in
einem Stück mit gekrümmten Ecken
gegossen

Hygiene ist ein wichtiger Faktor
in allen Bereichen, in denen hohe
Mengen an Lebensmitteln täglich
verwendet werden.

Die Innenecken sind zur leichten
Reinigung abgerundet.

Hängende Körbe

Robuste Körbe von hoher Qualität
bieten eine klare Sicht auf die prä-
sentierte Waren..

Hängende Körbe zur übersichtli-
chen Präsentation und Ausstellung
von Waren.

Beleuchtung

LED-Beleuchtung für lange Lebens-
dauer, Energieeffizienz, sofortiges
Einschalten, umweltverträglich, mit
sehr geringer Spannung arbeitend.

Sichtbarkeit auch in schwach be-
leuchteten Räumen.

Rollen, mobiler Einsatz

Robuste Lenkrollen - widerstands-
fähig und leichtgängig.
64 h Vibrationstest bestanden, die
Truhe kann kurzzeitig um 30° ge-
kippt werden, sehr hohe mechani-
sche Stabilität.

Für leichte Manövrierbarkeit und
sehr hoher mechanischer Stabilität.

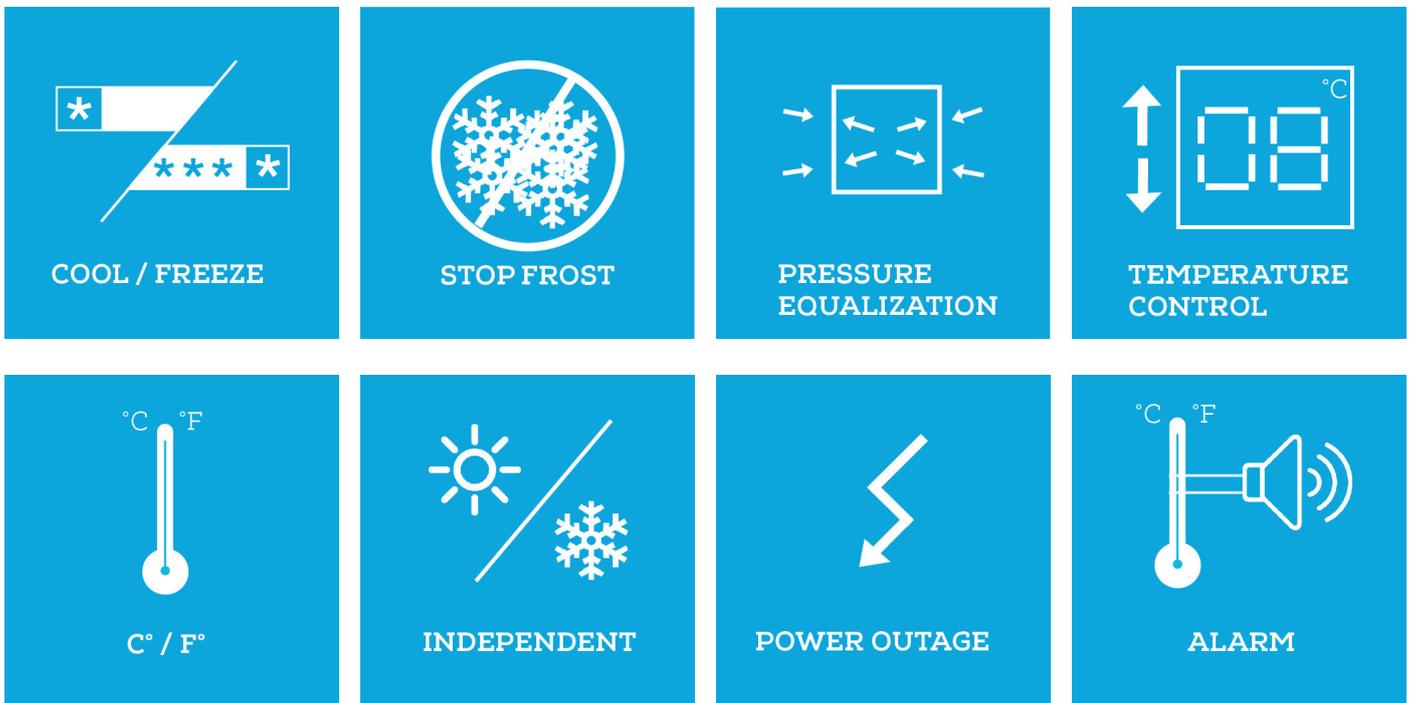
Verzahnung

Tastensperre bequem installiert.

Deckelschlösser zum Schutz von
Waren im Inneren und unbefugtem
Zugang.

Ausgezeichnete Qualität





Merkmale

Beschreibung

Vorteile

Funktionalität

Gefriertruhe oder Kühltruhe

Zwei Betriebsarten. Eine Einheit - zwei Funktionen.

Zusätzliche Flexibilität, um je nach Anwendungsprioritäten entweder im Gefrier- oder im Kühlmodus reagieren zu können.

Elektronik für präzise Temperaturstabilität

Optimale elektronische Steuerung, präzise Temperaturstabilität und große Digitalanzeige mit Einstellmöglichkeiten.

In die Grifföffnung integriertes Display für perfekte Lesbarkeit. Voll programmierbar. Die Innentemperatur und jede der anderen Konfigurationswerte können vom Benutzer eingestellt werden. Benutzerseitige Standardeinstellungen °C/°F und ein weiteres Menü für die vollständige Systemsteuerung.

Temperatur-Alarm

Automatischer akustischer Alarm bei Temperaturanstieg.

Keine Verschwendung von Gütern. Kontrolle der Inhalte und Vorbeugung vor dem Auftauen.

Anzeige bei Stromausfall

Anzeige der höchsten während eines Stromausfalls erreichten Temperatur und Zeit.

Einfache Überprüfung, ob der Inhalt gut oder verdorben ist.

Lärmpegel

Der Kompressor passt seine Drehzahl an die erforderliche Leistung an.

Die Tiefkühltruhe läuft viel leiser.

Sicherheit

Schutzmaßnahmen

Schutz vor falscher Polarität

Gerät kann nicht durch falschen Anschluss und Rückströme beschädigt werden.

Niederspannungs-Trennung (LVD)
Automatische Wiederverbindung nach LVD

Die Verhinderung der Tiefentladung von Blei-Säure-Batterien ist für die Gewährleistung der Langlebigkeit von Batterien absolut entscheidend.

Zertifizierungen

CE, EMV, RoHs, WEEE, REACH, Made in EU under ISO 9001 and 14001